

Estação de solda ZD-916

1. Descrição

A Estação de soldar ZD-916 foi concebida especialmente para soldadura sem chumbo.

Aquecimento a partir da temperatura ambiente até 350° em 30 segundos. °C

Esta ferramenta é utilizada nos campos da investigação, ensino e produção eletrônica, especialmente na reparação e soldadura dos aparelhos eletrônicos e equipamentos de comunicação.

1.1 Unidade de controlo

Esta ferramenta é controlada automaticamente pelo microprocessador. A electrónica de controlo digital e o sensor e sistema de troca de calor de alta qualidade garantem um controlo preciso da temperatura na ponta de soldadura. O maior grau de precisão de temperatura e comportamento térmico dinâmico óptimo em condições de carga é obtido pelo registo rápido e preciso dos valores medidos num circuito de controlo fechado, e este desenho é especialmente para as técnicas de produção sem chumbo.

1.2 Ferro de solda (ZD-415)

O ferro de soldar ZD-415 com uma potência de 60W, a classificação Heat up de 130W, e um amplo espectro de pontas de soldar (série T) pode ser utilizado em qualquer lugar no campo eletrônico. A sua alta potência e desenho fino tornam este ferro adequado para trabalhos de soldadura fina. O elemento de aquecimento é feito de PTC e o sensor na ponta de soldadura pode controlar a temperatura de soldadura de forma rápida e precisa.

2 Especificações técnicas

Código	Tensão de alimentação
89-1611	110-130V
89-1612	220-240V

Peças sobressalentes

Código	Voltagem	Energia	Modelo	Nome
88-415A	24V	60W	ZD-415	Ferro de soldar

3. Instruções de funcionamento

3.1 Colocar o ferro de soldar no suporte. Em seguida, ligar a ficha ao receptáculo da estação e rodar no sentido dos ponteiros do relógio para apertar a porca da ficha. Verificar se a fonte de alimentação corresponde à especificação na placa de características e se o interruptor de corrente está na posição "OFF". Ligar a unidade de controle à fonte de alimentação e ligar a corrente. Em seguida, é efectuado um teste no qual todos os elementos do mostrador são ligados brevemente. O sistema eletrônico liga-se então automaticamente para a temperatura definida e exibe este valor.

3.2 A visualização e a configuração da temperatura



O visor digital:

- ① mostra a temperatura real da ponta de soldadura.
- ② mostra a temperatura de regulação. Premindo o botão "UP" ou "DOWN" pode mudar o mostrador digital para o mostrador de set point. O set-point pode ser alterado para $\pm 1^{\circ}\text{C}$ tocando no botão "UP" ou "DOWN". Premindo o botão, o set-point muda rapidamente. O mostrador digital voltará automaticamente ao valor real e o ferro atingirá rapidamente a temperatura de acerto.
- ③ °C/F° display: Switching the temperature display from to by pressing the " C/F ① "button and then the electronic system will display the actual temperature and setting temperature in, and vice versa.
- ④ Quando a temperatura real na ponta de soldadura for inferior ao set-point, "HEAT ON" exibirá e fará com que a ponta de soldadura se aqueça.
- ⑤ Quando o desvio absoluto for superior a ± 10 entre a temperatura real e o set-point na ponta de soldadura ou no bocal, "ESPERA" exibirá "WAIT". Isto significa que o sistema de controlo electrónico da

temperatura não se encontra numa situação estável, devemos esperar um momento para deixar desaparecer a "ESPERA".

⑥ Quando se mostra "ERROR", pode haver um problema no sistema, ou o ferro de soldar não está ligado corretamente ao sistema de controle.

4. Instrução de segurança

O fabricante não assume qualquer responsabilidade por outras utilizações para além das descritas nas instruções de funcionamento ou por alterações não autorizadas.

O manual de instruções e advertências deve ser lido cuidadosamente e guardado num local facilmente visível nas proximidades do sistema de controle. A não observância das precauções resultará em acidentes, ferimentos ou riscos para a saúde.

5. Aviso !

5.1 O cabo de alimentação só pode ser inserido em tomadas ou adaptadores de alimentação aprovados.

5.2 Alta Temperatura

A temperatura da ponta de soldadura atingirá cerca de 400°C (752°F) quando o interruptor de alimentação está ligado. Uma vez que o maltrato pode levar à queima e ao fogo, certifique-se de que cumpre com o seguintes precauções:

- Não tocar em peças metálicas perto da ponta/bocal de soldadura.
- Não utilizar este sistema perto dos artigos inflamáveis.
- Avisar outras pessoas na área de trabalho que a unidade pode atingir uma temperatura muito elevada e deve ser considerada potencialmente perigosa.
- Desligar o interruptor de alimentação enquanto faz pausas e quando terminar a utilização.
- Antes de substituir peças ou armazenar o sistema, desligue a corrente e deixe-o arrefecer até à temperatura ambiente.

5.3 Tome conta da sua estação de soldadura

Não utilizar esta ferramenta para quaisquer outras aplicações que não sejam a soldadura ou a dessoldadura.

Não violar o ferro contra a bancada de trabalho ou submeter o ferro a choques graves.

Não limpe a ponta de soldadura para remover o óxido, por favor limpe a ponta na esponja de limpeza.

Utilize apenas acessórios ou acessórios que estejam listados no manual de operação. Utilização de outras ferramentas e outros acessórios podem conduzir a um perigo de ferimentos.

Por favor desligue a corrente antes de ligar ou desligue o ferro de soldar.

5.4 Manutenção

Antes de serem utilizados, os dispositivos de segurança ou as peças ligeiramente danificadas devem ser cuidadosamente verificados quanto a um funcionamento sem erros e intencional. Inspeccionar as peças móveis para verificar se estão a funcionar sem erros e se não se ligam, ou se quaisquer peças estão danificadas. Os dispositivos de segurança e as peças danificadas devem ser reparados ou substituídos por um técnico qualificado, desde que nada mais esteja indicado no manual de instruções. Utilizar apenas acessórios que estejam indicados no manual de operação. A utilização de outras ferramentas e outros acessórios pode conduzir a um perigo de ferimentos.

5.5 Manter as crianças à distância

Não permitir que outras pessoas toquem ou perturbem a ferramenta de soldadura ou o cabo elétrico. Manter outras pessoas afastadas da área de trabalho. As ferramentas de soldadura não utilizadas devem ser armazenadas num local seco que esteja fora do alcance das crianças. Desligar todas as ferramentas de soldadura não utilizadas.

5.6 Proteger-se contra choques eléctricos

Evite tocar em peças aterradas com o seu corpo, por exemplo, tubos, radiadores de aquecimento e assim por diante. A aderência de uma ferramenta de soldadura de concepção antiestática é condutora.

5.7 Ambiente de trabalho

Não utilizar a ferramenta de soldadura num ambiente húmido ou húmido. O ferro de soldar deve ser colocado no suporte depois de terminada a utilização.

5.8 Observe as normas de segurança válidas no seu local de trabalho.